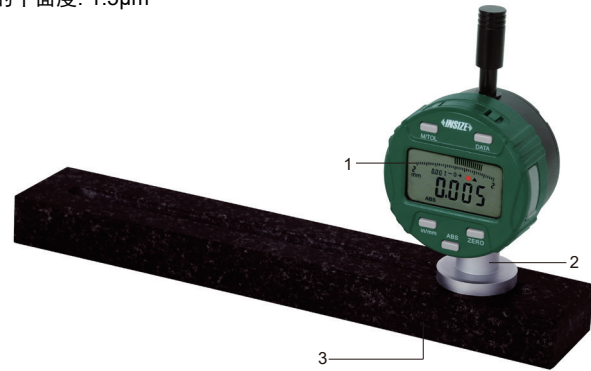


注意：請避免液體滲入表體損壞電子部件

型號	測量行程	數顯表解析度	直線度測量精度
2144-200	200mm	0.001mm/0.00005"	3 μ m

花崗岩支架上下工作面的平行度: 2 μ m
花崗岩支架上下工作面的平面度: 1.5 μ m



1-數顯千分錶
2-不銹鋼底座
3-花崗岩支架

1. 適用於測量工件的直線度與平面度。

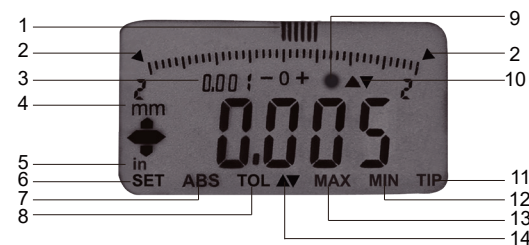
2. 數顯千分錶與不銹鋼底座安裝時，調節位置使數顯表軸套伸出約3mm(圖1)；測量時，使軸套貼花崗岩內槽邊緣移動。

3. 測量：

- 測量前，將工作面擦拭乾淨
- 選擇兩塊合適的等高量塊，墊在被測工件與花崗岩支架之間(圖2)
- 把數顯千分錶安裝到不銹鋼底座上，將安裝完成後的帶表底座底面與花崗岩支架上表面按壓接觸，然後將數顯表歸零
- 勻速來回移動帶表底座，讀取表頭讀數



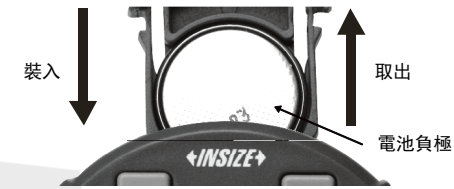
圖二



顯示說明
1. 模擬指針
2. 公差指示
3. 模擬指針解析度
4. 公制模式
5. 英制模式
6. 設置模式
7. 絕對測量模式

8. 公差模式
9. 指示燈
10. 正向/反向測量模式
11. 追蹤最大行程
12. 追蹤最小測量值
13. 追蹤最大測量值
14. 設置上公差/下公差

4. 取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖3)。



圖三

5. 顯示幕可旋轉320°，方便讀數。

6. 按鍵功能：

短按，<2秒；長按，>2秒
M/TOL

---長按至顯示幕下方出現“TOL”，進入公差測量模式。當測量值超出上公差時，右上角的公差指示“ ”閃爍。當測量值超出下公差時，左上角公差指示“ ”閃爍。短按“M/TOL”鍵退出公差測量模式。

---長按至顯示幕下方出現“TOL”和“ ”，進入公差設置模式，同時顯示值的最後一位數字閃爍，此時可設置下公差。短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位)，短按“ZERO”鍵切換閃爍位置，設置完成後短按“M/TOL”鍵保存下公差設置，同時顯示幕下方出現“TOL”和“ ”，顯示值的最後一位數字閃爍，此時可設置上公差，設置方法同下公差。設置完成後短按“M/TOL”鍵進入公差測量模式。若設置的下公差大於上公差，“EEE”將顯示並自動回到公差設置模式。

---短按，“MAX”出現，進入追蹤最大值模式。再次短按，“MIN”出現，進入追蹤最小值模式。第三次短按，“TIR”出現，追蹤最大行程。

in/mm

---短按，公/英制轉換

---長按，測量方向轉換。當正向測量標記“ ”顯示時，上推測杆，示值遞增。當反向測量標記“ ”顯示時，下推測杆，示值遞減。

ABS

---短按，絕對/相對測量模式轉換。絕對測量模式為常規測量模式，此時“ABS”顯示。在任一點(稱該點為“相對零點”)短按，進入相對測量模式，此時顯示值為0。在相對測量模式下，顯示值為測量點到“相對零點”的距離。再次短按回到絕對測量模式。

---長按，進入初始值設置模式。“SET”出現且顯示值的最後一位數字閃爍，此時短按“in/mm”鍵改變當前閃爍位的數值(按一下遞增一位)，短按“ZERO”鍵切換閃爍位置，設置完成後長按“ABS”鍵保存。

ZERO

---開機狀態：絕對測量模式(“ABS”顯示)時短按顯示初始值；長按開機。

---關機狀態：短按，開機。

DATA

---短按，數據口輸出當前顯示數值，發送成功指示燈亮滅一次，發送失敗指示燈不亮。

---長按，切換模擬指針解析度。

關機時間設置：

關機後，按住ABS鍵，短按ZERO鍵開機，顯示“----”後，鬆開ABS鍵進入關機時間模式設置，默認顯示“6.0”，表示靜置6小時自動關機，短按ABS鍵可切換數值，可在0~6小時之間每0.5小時一檔進行切換，當切換顯示至“0.0”時，表示量表不會自動關機。

7. 使用結束後，需將測頭上油保護，但請勿將測杆上油，以免導致測杆移動不靈活。

8. 當數顯表跌落或受到衝擊時，請檢查精度後再使用。

9. 注意事項：

---測量時，按壓力不要過大或過小，保持帶表底座底面與花崗岩支架上表面充分接觸即可。

---測量時，為了保證測量結果的準確性，移動過程中需保持按壓力一致。

---產品使用後，數顯千分錶與不銹鋼底座注意上油保護，防止生鏽；花崗岩支架需擦拭乾淨，注意保護。

10. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示電池符號，表明電池電量不足，需更換電池。如果顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。當長期不使用產品時，請取出電池，否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

11. 工作溫度為0-40°C，相對濕度不大於80%。